

**Table 28. Fruits and Nuts: 1987 and 1982—Con.**

[For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

Geographic area	Total			Trees or vines not of bearing age		Trees or vines of bearing age		Harvested	
	Farms	Acres	Trees or vines	Farms	Number	Farms	Number	Farms	Pounds
<b>GRAPES (SEE TEXT) (FRESH WEIGHT)</b>									
<b>State Total</b>									
Vermont ----- 1987..	22	6	2 851	20	375	17	2 476	3	(D)
1982..	26	7	2 559	18	786	19	1 773	8	570
<b>Counties, 1987</b>									
Caledonia.....	3	1	605	3	55	3	550	-	-
Chittenden.....	4	1	(D)	3	33	4	(D)	1	(D)
Grand Isle.....	3	1	320	3	(D)	2	(D)	-	-
Windham.....	5	2	(D)	5	100	2	(D)	2	(D)
All other counties.....	7	1	625	6	67	6	558	-	-
<b>PEACHES</b>									
<b>State Total</b>									
Vermont ----- 1987..	6	(D)	(D)	5	171	4	(D)	3	(D)
1982..	14	3	149	11	(D)	4	(D)	2	(D)
<b>PEARS</b>									
<b>State Total</b>									
Vermont ----- 1987..	17	19	1 364	13	(D)	8	(D)	4	(D)
1982..	25	11	648	18	281	14	367	9	42 817
<b>Counties, 1987</b>									
Orleans.....	3	(D)	(D)	3	(D)	-	-	-	-
All other counties.....	14	(D)	(D)	10	374	8	773	4	96 300
<b>PLUMS AND PRUNES (SEE TEXT) (FRESH WEIGHT)</b>									
<b>State Total</b>									
Vermont ----- 1987..	13	6	290	11	155	7	135	4	(D)
1982..	25	8	533	17	365	14	168	8	2 075
<b>Counties, 1987</b>									
Orleans.....	3	2	(D)	3	(D)	2	(D)	2	(D)
All other counties.....	10	5	(D)	8	(D)	5	(D)	2	80

**Table 29. Berries Harvested for Sale: 1987 and 1982**

[For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

Geographic area	1987					1982				
	Harvested			Irrigated		Harvested			Irrigated	
	Farms	Acres	Quantity	Farms	Acres	Farms	Acres	Quantity	Farms	Acres
<b>BERRIES</b>										
<b>State Total</b>										
Vermont -----	130	280	(X)	48	185	133	237	(X)	51	144
<b>Counties</b>										
Addison.....	10	16	(X)	7	15	13	17	(X)	6	12
Bennington.....	10	17	(X)	2	(D)	6	13	(X)	-	-
Caledonia.....	5	4	(X)	1	(D)	5	6	(X)	-	-
Chittenden.....	9	58	(X)	5	44	12	30	(X)	6	19
Franklin.....	6	(D)	(X)	1	(D)	3	3	(X)	1	(D)
Lamoille.....	5	7	(X)	1	(D)	4	5	(X)	3	3
Orange.....	23	26	(X)	5	15	15	15	(X)	6	7
Orleans.....	3	(D)	(X)	1	(D)	8	11	(X)	2	(D)
Rutland.....	12	13	(X)	6	7	20	19	(X)	8	13
Washington.....	12	20	(X)	7	13	8	9	(X)	5	5
Windham.....	22	77	(X)	7	56	24	58	(X)	8	40
Windsor.....	8	8	(X)	2	(D)	12	(D)	(X)	4	(D)
All other counties.....	5	5	(X)	3	3	(NA)	(NA)	(X)	(NA)	(NA)

**Table 29. Berries Harvested for Sale: 1987 and 1982—Con.**

[For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

Geographic area	1987					1982				
	Harvested			Irrigated		Harvested			Irrigated	
	Farms	Acres	Quantity	Farms	Acres	Farms	Acres	Quantity	Farms	Acres
<b>TAME BLUEBERRIES (POUNDS)</b>										
<b>State Total</b>										
Vermont .....	26	67	94 237	11	45	16	32	74 693	4	(D)
<b>Counties</b>										
Bennington .....	3	(D)	3 600	2	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Chittenden .....	5	20	50 935	2	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Orange .....	4	3	2 100	2	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Windham .....	9	32	32 785	4	30	9	18	(D)	3	(D)
All other counties .....	5	(D)	4 817	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
<b>RASPBERRIES (POUNDS)</b>										
<b>State Total</b>										
Vermont .....	55	40	59 966	16	21	44	23	36 884	9	5
<b>Counties</b>										
Caledonia .....	4	(D)	(D)	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Chittenden .....	4	4	(D)	1	(D)	5	(D)	1 930	2	(D)
Orange .....	10	8	7 243	2	(D)	4	(D)	1 180	2	(D)
Rutland .....	5	1	700	1	(D)	10	3	2 066	2	(D)
Washington .....	10	(D)	6 140	5	2	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Windham .....	8	13	19 127	2	(D)	10	(D)	22 566	2	(D)
Windsor .....	4	(D)	1 330	1	(D)	3	(D)	(D)	-	-
All other counties .....	10	6	6 998	3	1	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
<b>STRAWBERRIES (POUNDS)</b>										
<b>State Total</b>										
Vermont .....	80	167	839 582	31	120	102	177	834 112	45	120
<b>Counties</b>										
Addison .....	9	(D)	83 550	7	15	11	(D)	85 356	6	12
Bennington .....	7	10	40 504	-	-	5	8	(D)	-	-
Chittenden .....	5	34	238 500	4	30	8	21	75 552	3	(D)
Franklin .....	6	(D)	(D)	1	(D)	3	(D)	(D)	1	(D)
Lamoille .....	3	4	8 300	1	(D)	4	(D)	21 787	3	(D)
Orange .....	17	15	91 812	3	7	12	14	78 670	4	(D)
Rutland .....	6	8	54 786	5	(D)	14	16	56 162	8	(D)
Washington .....	4	15	24 220	2	(D)	6	7	40 150	5	5
Windham .....	12	27	125 850	4	(D)	15	31	206 986	7	25
Windsor .....	5	6	(D)	1	(D)	10	10	48 535	4	(D)
All other counties .....	6	14	44 250	3	13	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)

**Table 30. Nursery and Greenhouse Crops, Mushrooms, and Sod Grown for Sale: 1987 and 1982**

[For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

Geographic area	1987				1982			
	Farms	Sq. ft. under glass or other protection	Acres in the open	Sales (\$1,000)	Farms	Sq. ft. under glass or other protection	Acres in the open	Sales (\$1,000)
	<b>NURSERY AND GREENHOUSE CROPS (SEE TEXT)</b>							
<b>State Total</b>								
Vermont .....	197	813 387	456	4 983	174	710 901	384	2 978
<b>Counties</b>								
Addison .....	22	111 858	56	575	21	92 139	38	423
Bennington .....	12	53 306	24	544	11	82 309	15	269
Caledonia .....	14	(D)	(D)	296	8	(D)	(D)	399
Chittenden .....	19	119 666	84	678	24	108 478	64	404
Franklin .....	12	(D)	(D)	282	9	(D)	(D)	144
Lamoille .....	11	41 420	24	204	6	(D)	(D)	210
Orange .....	16	30 486	18	354	11	(D)	(D)	250
Orleans .....	9	42 900	49	304	13	(D)	(D)	189
Rutland .....	18	87 908	33	351	13	27 373	4	105
Washington .....	16	57 592	7	274	12	(D)	(D)	97
Windham .....	20	60 900	(D)	404	24	68 152	29	(D)
Windsor .....	21	53 688	29	455	18	39 501	17	180
All other counties .....	7	33 078	12	263	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)