

**Table 18. Horses and Ponies — Inventory and Sales: 1992 and 1987**

[For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| Geographic area            | Inventory |        | Sales |        |                 |
|----------------------------|-----------|--------|-------|--------|-----------------|
|                            | Farms     | Number | Farms | Number | Sales (\$1,000) |
| <b>STATE TOTAL</b>         |           |        |       |        |                 |
| Massachusetts ----- 1992-- | 1 180     | 9 017  | 274   | 693    | 1 497           |
| ----- 1987--               | 1 608     | 11 944 | 421   | 1 230  | 5 626           |
| <b>COUNTIES, 1992</b>      |           |        |       |        |                 |
| Barnstable -----           | 20        | 207    | 4     | 11     | (D)             |
| Berkshire -----            | 83        | 598    | 14    | 22     | 21              |
| Bristol -----              | 98        | 648    | 14    | 29     | 68              |
| Dukes -----                | 19        | 124    | 4     | 4      | (D)             |
| Essex -----                | 104       | 1 226  | 35    | 122    | 371             |
| Franklin -----             | 106       | 564    | 22    | 42     | 35              |
| Hampden -----              | 110       | 688    | 25    | 56     | 79              |
| Hampshire -----            | 109       | 762    | 20    | 72     | 90              |
| Middlesex -----            | 143       | 1 396  | 38    | 79     | 206             |
| Nantucket -----            | 3         | 45     | -     | -      | -               |
| Norfolk -----              | 55        | 561    | 20    | 51     | 86              |
| Plymouth -----             | 85        | 698    | 20    | 48     | 129             |
| Worcester -----            | 245       | 1 500  | 58    | 157    | 383             |

**Table 19. Milk Goats — Inventory and Sales: 1992 and 1987**

[For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| Geographic area            | Inventory |        | Sales      |        |           |         |       |                       |
|----------------------------|-----------|--------|------------|--------|-----------|---------|-------|-----------------------|
|                            | Farms     | Number | Milk goats |        | Goat milk |         | Farms | Total sales (\$1,000) |
|                            |           |        | Farms      | Number | Farms     | Gallons |       |                       |
| <b>STATE TOTAL</b>         |           |        |            |        |           |         |       |                       |
| Massachusetts ----- 1992-- | 77        | 1 400  | 29         | 303    | 31        | 132 253 | 47    | 504                   |
| ----- 1987--               | 152       | 1 446  | 49         | 541    | 50        | 67 723  | 76    | 291                   |
| <b>COUNTIES, 1992</b>      |           |        |            |        |           |         |       |                       |
| Barnstable -----           | 2         | (D)    | 2          | (D)    | 1         | (D)     | 2     | (D)                   |
| Berkshire -----            | 7         | (D)    | -          | -      | 2         | (D)     | 2     | (D)                   |
| Bristol -----              | 8         | 500    | 1          | (D)    | 6         | 68 105  | 7     | 231                   |
| Essex -----                | 4         | 16     | 2          | (D)    | -         | -       | 2     | (D)                   |
| Franklin -----             | 9         | 221    | 6          | (D)    | 4         | (D)     | 7     | (D)                   |
| Hampden -----              | 6         | 46     | 1          | (D)    | 2         | (D)     | 2     | (D)                   |
| Hampshire -----            | 4         | 21     | 3          | (D)    | 2         | (D)     | 5     | 3                     |
| Middlesex -----            | 6         | (D)    | 4          | 46     | 1         | (D)     | 4     | (D)                   |
| Norfolk -----              | 5         | (D)    | 2          | (D)    | 2         | (D)     | 2     | (D)                   |
| Plymouth -----             | 9         | 60     | 2          | (D)    | 5         | 1 339   | 5     | 3                     |
| Worcester -----            | 17        | 304    | 6          | (D)    | 6         | 19 500  | 9     | (D)                   |

**Table 20. Angora Goats — Inventory and Sales: 1992 and 1987**

[Not published for this State]

**Table 21. Mink and Their Pelts — Inventory and Sales: 1992 and 1987**

[Not published for this State]