

Table 29. **Vegetables, Sweet Corn, and Melons Harvested for Sale: 1992 and 1987**

[For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

Geographic area	1992				1987			
	Harvested		Irrigated		Harvested		Irrigated	
	Farms	Acres	Farms	Acres	Farms	Acres	Farms	Acres
LAND USED FOR VEGETABLES (SEE TEXT)								
State Total								
Vermont	330	2 516	62	392	230	2 020	43	359
Counties								
Addison	31	129	7	43	20	118	5	32
Bennington	19	119	2	(D)	13	111	1	(D)
Caledonia	23	90	2	(D)	14	45	-	-
Chittenden	30	546	6	(D)	25	499	5	116
Essex	1	(D)	-	-	3	9	2	(D)
Franklin	17	100	3	(D)	14	87	2	(D)
Grand Isle	11	71	2	(D)	5	59	3	33
Lamoille	10	(D)	-	-	7	54	1	(D)
Orange	22	193	6	42	22	169	4	27
Orleans	21	50	3	3	9	37	2	(D)
Rutland	38	301	8	40	28	202	7	64
Washington	30	295	5	79	18	139	3	12
Windham	34	340	7	56	25	329	3	(D)
Windsor	43	242	11	23	27	164	5	31
VEGETABLES HARVESTED (SEE TEXT)								
State Total								
Vermont	330	2 534	62	397	230	2 038	43	365
Counties								
Addison	31	132	7	43	20	118	5	32
Bennington	19	120	2	(D)	13	110	1	(D)
Caledonia	23	90	2	(D)	14	44	-	-
Chittenden	30	546	6	(D)	25	505	5	115
Essex	1	(D)	-	-	3	9	2	(D)
Franklin	17	101	3	(D)	14	87	2	(D)
Grand Isle	11	71	2	(D)	5	67	3	40
Lamoille	10	(D)	-	-	7	54	1	(D)
Orange	22	197	6	42	22	170	4	27
Orleans	21	50	3	3	9	37	2	(D)
Rutland	38	304	8	41	28	202	7	64
Washington	30	296	5	80	18	141	3	11
Windham	34	344	7	56	25	329	3	(D)
Windsor	43	240	11	23	27	166	5	31
ASPARAGUS								
State Total								
Vermont	15	20	1	(D)	18	18	3	2
Counties								
Rutland	4	7	-	-	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Windham	4	1	-	-	5	6	-	-
All other counties	7	13	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
SNAP BEANS								
State Total								
Vermont	72	72	13	4	48	33	12	8
Counties								
Addison	3	1	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Caledonia	3	(D)	1	(D)	3	1	-	-
Chittenden	9	(D)	1	(D)	6	8	2	(D)
Franklin	3	(D)	1	(D)	4	1	1	(D)
Rutland	14	7	5	2	10	6	4	2
Washington	13	5	2	(D)	4	2	1	(D)
Windham	5	7	1	(D)	3	(D)	1	(D)
Windsor	12	13	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
All other counties	10	10	-	-	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
BEETS								
State Total								
Vermont	37	18	9	5	28	10	7	3
Counties								
Chittenden	5	(D)	-	-	3	(D)	1	(D)
Rutland	5	1	4	1	6	3	3	(D)
Washington	8	5	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Windham	3	(D)	2	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Windsor	7	1	-	-	3	(D)	-	-
All other counties	9	1	2	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)

206 VERMONT

1992 CENSUS OF AGRICULTURE — COUNTY DATA

Table 29. **Vegetables, Sweet Corn, and Melons Harvested for Sale: 1992 and 1987** —Con.

[For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

Geographic area	1992				1987			
	Harvested		Irrigated		Harvested		Irrigated	
	Farms	Acres	Farms	Acres	Farms	Acres	Farms	Acres
BROCCOLI								
State Total								
Vermont	48	34	14	15	52	81	16	22
Counties								
Addison	7	9	3	9	7	21	4	11
Caledonia	3	(Z)	1	(D)	5	1	—	—
Chittenden	3	(D)	—	—	5	5	—	—
Orange	4	(D)	3	(D)	8	18	3	2
Orleans	3	(Z)	—	—	—	—	—	—
Rutland	6	5	2	(D)	6	2	1	(D)
Washington	9	3	3	(D)	4	4	3	3
Windham	5	3	1	(D)	6	6	1	(D)
Windsor	5	1	—	—	3	1	1	(D)
All other counties	3	1	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
BRUSSELS SPROUTS								
State Total								
Vermont	9	2	1	(D)	6	2	1	(D)
HEAD CABBAGE								
State Total								
Vermont	46	50	13	13	36	43	11	18
Counties								
Caledonia	3	(D)	1	(D)	3	1	—	—
Chittenden	6	17	1	(D)	4	(D)	2	(D)
Rutland	7	1	4	1	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Washington	8	4	2	(D)	3	(D)	—	—
Windham	8	18	2	(D)	6	15	1	(D)
Windsor	9	2	2	(D)	4	2	2	(D)
All other counties	5	(D)	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
CANTALOUPS								
State Total								
Vermont	39	31	13	10	26	13	9	7
Counties								
Addison	4	2	3	—	3	1	1	(D)
Chittenden	5	(D)	2	(D)	3	(D)	1	(D)
Grand Isle	4	1	1	(D)	3	(D)	2	(D)
Rutland	5	1	1	(D)	3	(D)	1	(D)
Washington	6	2	2	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Windham	6	8	1	(D)	4	1	1	(D)
Windsor	4	3	2	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
All other counties	5	(D)	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
CARROTS								
State Total								
Vermont	46	26	10	13	33	21	6	3
Counties								
Addison	3	(D)	1	(D)	4	(D)	—	—
Caledonia	4	(D)	1	(D)	3	1	—	—
Chittenden	5	3	1	(D)	3	1	1	(D)
Rutland	4	1	3	(D)	3	(D)	2	(D)
Washington	10	4	2	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Windham	3	(D)	1	(D)	5	7	—	—
Windsor	9	2	—	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
All other counties	8	1	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
CAULIFLOWER								
State Total								
Vermont	21	14	8	2	15	16	4	7
COLLARDS								
State Total								
Vermont	3	1	3	1	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)

Table 29. **Vegetables, Sweet Corn, and Melons Harvested for Sale: 1992 and 1987** —Con.

[For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

Geographic area	1992				1987			
	Harvested		Irrigated		Harvested		Irrigated	
	Farms	Acres	Farms	Acres	Farms	Acres	Farms	Acres
CUCUMBERS AND PICKLES								
State Total								
Vermont	60	34	16	11	47	37	10	15
Counties								
Bennington	3	1	—	—	4	1	—	—
Caledonia	3	1	1	(D)	3	(Z)	—	—
Chittenden	12	14	3	(D)	8	16	4	12
Franklin	3	(D)	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Lamoille	4	(Z)	—	—	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Rutland	8	2	6	2	5	4	—	—
Washington	13	6	2	(D)	3	(D)	—	—
Windham	4	4	—	—	3	(D)	—	—
Windsor	7	2	1	(D)	4	(D)	—	—
All other counties	3	(D)	2	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
EGGPLANT								
State Total								
Vermont	14	12	4	1	9	9	4	8
HERBS, FRESH CUT (SEE TEXT)								
State Total								
Vermont	29	10	10	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
KALE								
State Total								
Vermont	12	7	3	1	6	6	—	—
LETTUCE AND ROMAINE								
State Total								
Vermont	54	58	22	37	38	45	12	9
Counties								
Addison	4	7	3	5	6	5	—	—
Bennington	3	(D)	—	—	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Chittenden	3	(Z)	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Orange	5	5	3	(D)	5	10	3	(D)
Rutland	7	1	4	1	5	1	2	(D)
Washington	5	7	2	(D)	5	4	2	(D)
Windham	5	16	3	(D)	3	(D)	1	(D)
Windsor	14	6	2	(D)	3	(D)	1	(D)
All other counties	8	(D)	4	8	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
DRY ONIONS								
State Total								
Vermont	26	9	8	5	9	4	2	(D)
Counties								
Rutland	3	1	3	1	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Washington	3	1	—	—	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Windham	3	(D)	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Windsor	8	1	—	—	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
All other counties	9	(D)	4	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
GREEN ONIONS								
State Total								
Vermont	21	4	5	1	7	2	2	(D)
PARSLEY								
State Total								
Vermont	7	1	3	(Z)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)

208 VERMONT

1992 CENSUS OF AGRICULTURE —COUNTY DATA

Table 29. **Vegetables, Sweet Corn, and Melons Harvested for Sale: 1992 and 1987** —Con.

[For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

Geographic area	1992				1987			
	Harvested		Irrigated		Harvested		Irrigated	
	Farms	Acres	Farms	Acres	Farms	Acres	Farms	Acres
GREEN PEAS, EXCLUDING GREEN COWPEAS								
State Total								
Vermont	63	41	16	10	41	35	5	3
Counties								
Addison	4	2	1	(D)	4	2	—	—
Caledonia	5	2	2	(D)	3	2	—	—
Chittenden	4	(D)	—	—	5	5	—	—
Orleans	3	1	—	—	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Rutland	9	5	3	(D)	9	4	4	(D)
Washington	15	12	3	(D)	3	(D)	—	—
Windham	4	2	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Windsor	15	11	3	1	4	5	—	—
All other counties	4	(D)	3	1	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
HOT PEPPERS								
State Total								
Vermont	18	5	5	1	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
SWEET PEPPERS								
State Total								
Vermont	50	40	14	16	20	22	9	14
Counties								
Addison	3	1	1	(D)	—	—	—	—
Bennington	4	1	—	—	—	—	—	—
Chittenden	7	18	4	(D)	4	14	4	(D)
Franklin	3	1	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Rutland	11	3	3	1	3	1	—	—
Washington	7	2	2	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Windham	7	11	2	(D)	4	3	1	(D)
Windsor	5	3	—	—	3	(D)	—	—
All other counties	3	(Z)	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
PUMPKINS								
State Total								
Vermont	122	283	18	31	75	154	7	10
Counties								
Addison	13	31	2	(D)	8	6	—	—
Bennington	8	33	—	—	5	32	—	—
Caledonia	7	5	1	(D)	—	—	—	—
Chittenden	18	30	3	(D)	9	22	2	(D)
Franklin	5	6	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Grand Isle	2	(D)	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Lamoille	6	12	—	—	4	(D)	—	—
Orange	4	(D)	1	(D)	8	6	—	—
Orleans	6	7	—	—	3	(D)	—	—
Rutland	17	38	5	9	11	12	3	(D)
Washington	15	52	2	(D)	7	15	—	—
Windham	7	21	—	—	6	24	—	—
Windsor	14	22	2	(D)	11	21	1	(D)
RADISHES								
State Total								
Vermont	13	3	4	1	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Counties								
Washington	4	2	2	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
All other counties	9	2	2	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
SPINACH								
State Total								
Vermont	33	15	12	8	20	16	5	4
Counties								
Addison	3	1	1	(D)	6	5	2	(D)
Rutland	3	(Z)	3	(Z)	—	—	—	—
Washington	7	2	2	(D)	3	(D)	2	(D)
Windham	3	(D)	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Windsor	7	5	2	(D)	—	—	—	—
All other counties	10	(D)	3	3	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)

Table 29. **Vegetables, Sweet Corn, and Melons Harvested for Sale: 1992 and 1987** —Con.

[For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

Geographic area	1992				1987			
	Harvested		Irrigated		Harvested		Irrigated	
	Farms	Acres	Farms	Acres	Farms	Acres	Farms	Acres
SQUASH								
State Total								
Vermont	116	186	27	33	76	153	14	36
Counties								
Addison	7	9	3	5	7	6	2	(D)
Bennington	2	(D)	—	—	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Caledonia	6	7	1	(D)	5	3	—	—
Chittenden	18	66	6	6	10	59	3	(D)
Franklin	7	6	2	(D)	3	4	1	(D)
Grand Isle	3	5	2	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Lamoille	5	3	—	—	3	3	—	—
Orange	5	(D)	3	(D)	6	6	—	—
Orleans	3	(Z)	—	—	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Rutland	16	15	5	3	15	14	3	(D)
Washington	18	18	3	(D)	3	(D)	—	—
Windham	12	38	1	(D)	6	38	—	—
Windsor	14	8	1	(D)	13	10	1	(D)
SWEET CORN								
State Total								
Vermont	218	1 322	27	92	152	1 140	19	117
Counties								
Addison	19	46	2	(D)	14	38	1	(D)
Bennington	9	58	—	—	10	52	—	—
Caledonia	17	43	1	(D)	7	33	—	—
Chittenden	20	261	2	(D)	17	312	1	(D)
Franklin	12	70	2	(D)	8	(D)	2	(D)
Grand Isle	8	43	2	(D)	5	39	2	(D)
Lamoille	7	23	—	—	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Orange	13	100	4	(D)	15	82	1	(D)
Orleans	12	35	1	(D)	9	29	1	(D)
Rutland	34	205	4	(D)	22	134	5	35
Washington	25	154	4	(D)	9	89	—	—
Windham	14	165	—	—	12	183	1	(D)
Windsor	28	120	5	4	18	89	4	18
TOMATOES								
State Total								
Vermont	99	86	23	29	72	78	26	39
Counties								
Addison	10	5	4	3	8	4	2	(D)
Bennington	7	2	—	—	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Caledonia	4	1	1	(D)	4	1	—	—
Chittenden	13	36	3	(D)	9	31	4	24
Franklin	4	2	1	(D)	6	5	1	(D)
Grand Isle	3	5	2	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Rutland	19	6	5	1	12	5	5	3
Washington	7	9	3	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Windham	9	8	1	(D)	6	9	2	(D)
Windsor	19	10	2	(D)	10	7	3	2
All other counties	4	3	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
TURNIPS								
State Total								
Vermont	9	10	—	—	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
MIXED VEGETABLES								
State Total								
Vermont	37	91	14	44	24	58	8	30
Counties								
Addison	3	3	1	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Orange	9	43	5	21	3	(D)	1	(D)
Orleans	3	2	2	(D)	—	—	—	—
Rutland	3	1	1	(D)	3	6	2	(D)
Windham	6	11	2	(D)	4	13	1	(D)
Windsor	7	16	1	(D)	3	(D)	1	(D)
All other counties	6	17	2	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
WATERMELONS								
State Total								
Vermont	7	19	3	2	8	8	3	(D)

210 VERMONT

1992 CENSUS OF AGRICULTURE —COUNTY DATA

Table 29. **Vegetables, Sweet Corn, and Melons Harvested for Sale: 1992 and 1987** —Con.

[For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

Geographic area	1992				1987			
	Harvested		Irrigated		Harvested		Irrigated	
	Farms	Acres	Farms	Acres	Farms	Acres	Farms	Acres
OTHER VEGETABLES								
State Total								
Vermont	13	11	4	2	21	25	3	4

Table 30. **Land in Orchards: 1992 and 1987**

[For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

Geographic area	1992				1987			
	Total		Irrigated		Total		Irrigated	
	Farms	Acres	Farms	Acres	Farms	Acres	Farms	Acres
LAND IN ORCHARDS								
State Total								
Vermont	258	4 894	20	267	221	4 797	15	304
Counties								
Addison	48	2 123	4	(D)	32	2 152	4	285
Bennington	11	358	1	(D)	14	(D)	—	—
Caledonia	11	44	2	(D)	12	21	—	—
Chittenden	26	197	3	(D)	21	179	3	12
Essex	1	(D)	—	—	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Franklin	14	64	3	1	6	39	—	—
Grand Isle	5	202	—	—	10	233	2	(D)
Lamoille	11	(D)	2	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)
Orange	20	205	2	(D)	16	135	—	—
Orleans	15	54	—	—	15	64	—	—
Rutland	21	249	—	—	15	318	—	—
Washington	14	62	—	—	21	79	5	4
Windham	29	856	3	5	28	890	1	(D)
Windsor	32	460	—	—	26	265	—	—